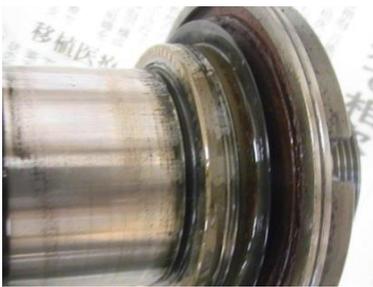


調 査 報 告 書	2014/10/22 1 / 1
-----------	------------------

品番	○○○○○	台数	1台
品名	クロス型ミーリングユニット		

不具合	<input checked="" type="checkbox"/> スピンドルフレ有 <input checked="" type="checkbox"/> スピンドルガタ大 <input checked="" type="checkbox"/> ハウジング内部・水進入・錆有 <input type="checkbox"/> ギアの破損有
	<input checked="" type="checkbox"/> 消耗品の経年劣化有 <input type="checkbox"/> 主軸及び駆動軸磨耗有 <input type="checkbox"/> カップリング変形・磨耗有 <input type="checkbox"/> クラッチの変形・磨耗有
現象	<input type="checkbox"/> その他要因 (
	<input type="checkbox"/> 修理不可

調査内容	<p>不具合内容の詳細と原因</p> <p>1.スピンドルフレ有 主軸固定用のベアリングが緩み、主軸が固定できなくなっています。</p> <p>2.スピンドルガタ大 主軸固定用のベアリングが緩み、荷重に耐えられなくなっています。</p> <p>3.ハウジング内部・水進入・錆有 オイルシール類の摩耗、Oリングの変形により、クーラント水が内部に侵入しています。</p> <p>4.消耗品の経年劣化有 ベアリングの経年劣化及び、クーラント水によりベアリング内部ボールの与圧が減少しています。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div> <p>修理の内容について</p> <p>1分解、洗浄作業及び状態調査 完了—上記記載。</p> <p>2消耗品取り替え作業 主軸固定用ベアリング、クーラント水侵入防止用Vリング、Oリング、固定用ボルトの新規品と取り替えます。</p> <p>3再組立、再調整作業 各種シール類の取付、ベアリングの打ち込み及びリテーナーによる与圧再調整を行います。</p> <p>4三次元測定機による数値測定 取り付け面に対する主軸の平行度、直角度およびハウジングとの同軸度等の幾何公差測定を行います。</p>
------	---